

GelSight Max

Mobile Oberflächenmessungen im Nanometerbereich in Sekundenschnelle.

Das GelSightMax ist unsere höchstauflösende tragbare 3D-Oberflächenanalyselösung und wurde für die anspruchsvollsten Anwendungen entwickelt, mit einer z-Achsen-Genauigkeit im Nanometerbereich und einem Oberflächenrauhigkeitsbereich von 0,2 bis 20 µm Ra. Das GelSightMax misst ohne Zeitverzögerung die Oberflächeneigenschaften eines jeden Materials unabhängig von Arbeitsablauf, Ort, Beschaffenheit, Reflexionseigenschaften, Transparenz oder Umgebungslichtbedingungen. Seine präzise, wiederholbare Vor-Ort-Messung kann die Kosten pro Messung im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen um das 10-fache oder mehr senken, Prüfausfälle vermeiden und die Produktivität in den Arbeitsabläufen steigern.

Bereit für Industrie 4.0, mit KI-Toolbox

Automatisierte, schnelle Prozessabläufe werden durch eine optimierte Benutzeroberfläche im Bedienermodus, externe Ansteuerung, anpassbare Funktionen und eindeutige Pass/Fail-Kriterien ermöglicht. Batch-Modus-Analyse, STL- und CSV-Ausgaben und sofortige PDF-Berichterstellung. Darüber hinaus können Benutzer leistungsstarke KI-Modelle erstellen, um die automatische Berührungserkennung auf viele Aufgaben anzuwenden.



Präzise und wiederholbar

Ermöglicht extrem detaillierte, zerstörungsfreie Messungen im Nanometerbereich.



Schnell

3D-Visualisierung und Messungen innerhalb von Sekunden.



Tragbar und vielseitig

Prüfen und messen Sie jede Art von Material an Ort und Stelle ohne Teile für Laboranalysen zerlegen oder zerstören zu müssen.



Nachverfolgbar

Rückverfolgbare Messungen, eine vollständige Dokumentation und ein digitales Prüfprotokoll für eine vollständig objektive Quantifizierung von Oberflächenfehlern.



Das GelSight Max 3D-Oberflächenanalyse-System verändert die Arbeitsabläufe, indem es Oberflächenmessungen in Laborqualität zur Hand gibt und in Sekundenschnelle vollständig rückverfolgbare, digitale Ergebnisse liefert.

Für den Einsatz in schwer zugänglichen Bereichen ermöglicht die Funktion „Replica Transformation“ messtechnisch zuverlässige Nachbildungen von Materialien bei Messungen direkt vor Ort.

Erhöhe die Produktivität und verringere die Kosten bei einer Vielzahl von NDT-Arbeitsabläufen

- Wareneingangsprüfung und Lieferantenqualifizierung
- Einsatz auf einer Flugzeugbasis oder Flugfeld
- Wartung, Reparatur und Instandhaltung
- Forschung und Entwicklung
- Hochschulen

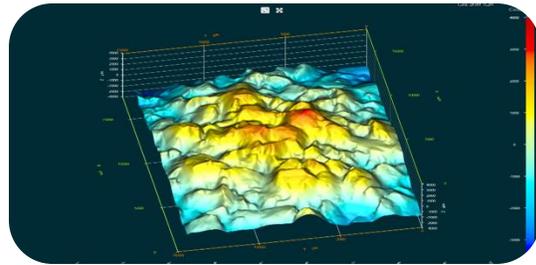
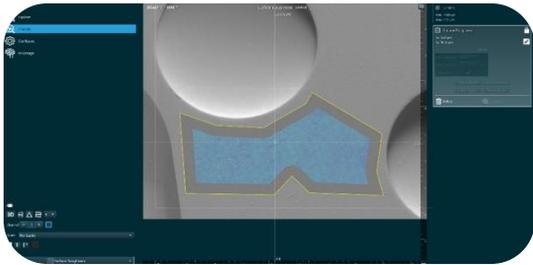
2D- und 3D-Mess- und Analysefunktionen

Im Gegensatz zu manuellen, mechanischen oder optischen Messtechnologien passt sich die patentierte Elastomer-Sensortechnologie von GelSight an die Topologie jeder Oberfläche an, unabhängig von Material, Reflexionsvermögen, Transparenz oder Umgebungslicht. 2D-Oberflächendetails werden in Echtzeit angezeigt, und 3D-Messungen und Analysen von Oberflächentexturen und -defekten im Mikrometerbereich werden in Sekundenschnelle berechnet und abgebildet.

GS Mobile umfasst ein leistungsstarkes Paket von 2D- und 3D-Tools für die Oberflächencharakterisierung. Unser Softwarepaket "BASE" konzentriert sich auf das Bild selbst und ist typischerweise für Anwendungen geeignet, bei denen direkt vor Ort ein SEM-ähnliches Bild erstellt werden soll.

GS Mobile "CORE" ist für Anwender gedacht, die entweder 3D-Daten exportieren möchten oder sich auf Kratzer- und Offset-Messungen konzentrieren. Unsere voll ausgestattete Software GS Mobile „PRO“ bietet viele Tools, darunter die Möglichkeit zur Messung von Profil und Oberflächenrauheit, zur automatischen Erkennung und Charakterisierung von Defekten, Lochfraß, kleinen Radien und vielem mehr. Für schwer zugängliche Bereiche ermöglicht die überarbeitete „Replikat-Transformation“ Funktion eine intuitive, Messung des Replikatmaterials an Ort und Stelle. Dank der schnellen Berichterstellungsoptionen von GelSight vermeiden Sie lange Wartezeiten auf Laborergebnisse und optimieren ihre Arbeitsabläufe.

Mögliche Anwendungen



- Profil-Rauheit
- Oberflächenrauheit
- Lochfraß / Korrosion
- Textur/Profil
- Kugelstrahlfinish
- Kratzer / Risse
- Kerben / Furchen
- Reibung des Befestigungselements
- Lochdurchmesser
- Kehlnaht-Relief
- Grathöhe
- Radius der Krümmung
- Profilgeometrie / Winkel / Neigungen
- X-Y-Z Abmessungen
- Schweißnaht
- Direkte Replikatmessung mit Bildtransformation



GS Max Condensed Specifications

Maße	6.7cm x 6.7cm x 24.5cm	2.6" x 2.6" x 9.6"
Gewicht	727 g	1.6 lbs
Sichtfeld	14.6 mm x 8.3 mm	0.6" x 0.3"
Rauheit Bereich	0.2-20 µm	7.9 – 790 µin
x-y Genauigkeit (G250 Calib. Plate)	3 µm + 0.2%	0.1 thou + 0.2%
z Empfindlichkeit	< 1 µm	0.04 thou
z Genauigkeit (1-50µm)	300 nm + 4%	0.01 thou + 4%
Erfassungszeit	500 mS	
Betriebssystem	Windows 10 und höher	
Anschluss / Strom	USB-C	
Export Dateiformate	PDF, STL, CSV, TMD, X3P	
Optionaler Computer	Microsoft Surface Pro, 12.3", 16GB RAM, Core i7 Prozessor oder besser	



Luftfahrt
& Militär



Fahrzeugtechnik
& Verkehr



Forensik



Additive
Fertigung



Forschung
& Wissenschaft



Chemie



Öl & Gas

1007.24